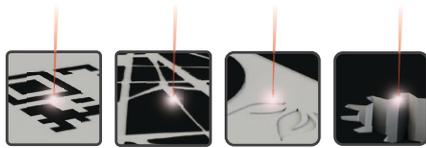
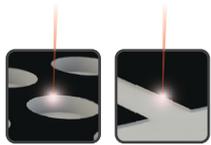


# LS6



MARQUAGE    TEXTURATION    GRAVURE    DÉCOUPE

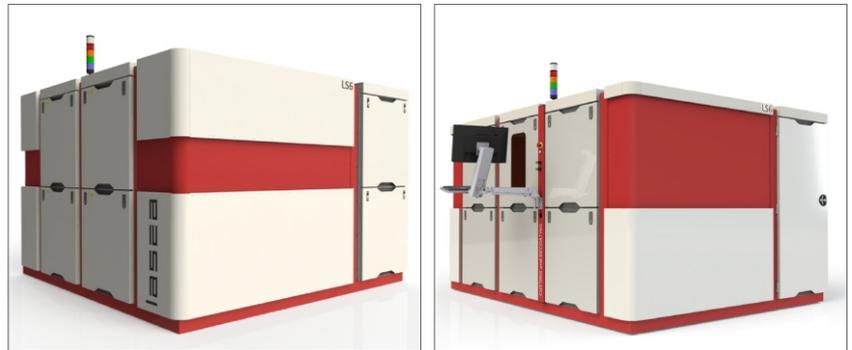


PERÇAGE    ABLATION DE COUCHES MINCES

## Pour les pièces de grande taille

La LS6 est la machine laser qui ouvre grand ses portes vers un monde de précision. Grâce à ses portes motorisées et ses larges accès à la zone de traitement, la LS6 peut fonctionner aussi bien en manuel qu'en chargement automatique robotisé. Elle est également prévue pour accueillir de grandes pièces telles que des plaques de verre et des panneaux photovoltaïques.

Grâce à ses axes de translation, cette machine permet de traiter des grandes plaques à haute vitesse tout en gardant de grandes précisions.



LS6

### Equipements de base

MACHINE	LS6 ACCURATE
Axes mécaniques	XYZ
Courses XYZ	1.000 x 1.000 x 200 mm
Source laser nanoseconde	10 à 100 W
Scanner	LS-Scan XY
Module de gestion du faisceau	LS-Shape
Logiciels	KYLA™ 2D et EasyKYLA
Vision	Caméra de visualisation
Autofocus	Capteur de distance laser
Porte	Automatique
Armoire électrique	Climatisée (échangeur air/air)
Table	Marbre
F-Theta 100 mm	-
F-Theta télécentrique 100 mm	•
Miroirs SiC pour LS-Scan XY	•
Climatisation de la zone d'usinage	•
<b>PRÉCISION / RÉPÉTABILITÉ</b>	
Axes XY (par axe)	P±4µm R±0,75µm
Axe Z	P±10µm R±1µm

### Options

#### SOURCES LASER

Femtoseconde	5 à 100W
--------------	----------

#### LS-MODULES

Scanner 3D	LS-Scan Z (inclus KYLA™ 3D)
Découpe et perçage sans conicité	LS-Precess

#### AUTRES

Vision	Caméra Cognex, reconnaissance de forme
Métrie	Proilométrie optique (capteur confocal)
Automation	LS-HMI (PLC)
Robotisation	Module « Pick & Place »
Divers	Extracteur de fumées

### Dimensions

Largeur x Profondeur x Hauteur	2300 x 2300 x 2000 mm
--------------------------------	-----------------------

• Standard / o Option / - Non disponible dans cette configuration