

## La machine laser flexible pour un usinage de très grande précision

Déclinée en 3 modèles (LS5-1, LS5-2, LS5-3), la LS5 dispose d'une large porte motorisée avec un accès facilité à la zone de traitement et à la zone de source laser.

Sa structure en nid d'abeille ou en marbre et son enceinte extérieure parfaitement isolée de la structure interne assurent un travail de haute précision sans risque de perturbations externes.

La LS5 peut inclure toutes sortes de sources laser, notamment des sources femtosecondes pour le micro-usinage, voire plusieurs sources pour plus de flexibilité. Des tracés extrêmement précis peuvent être obtenus à très haute vitesse (plusieurs mètres par seconde avec des rampes d'accélération de seulement quelques microns)



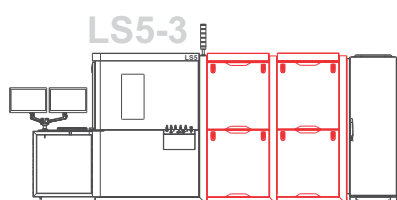
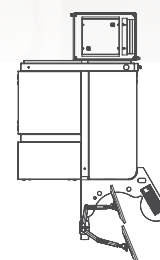
LS5-2



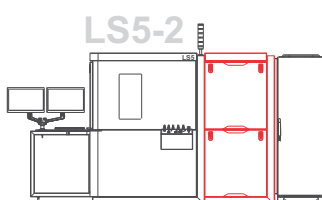
LS5-1



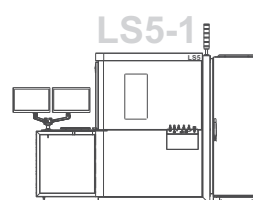
LS5-2



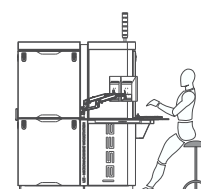
LS5-3



LS5-2



LS5-1



**Caractéristiques**

Modèles	<b>LS5-1</b>	<b>LS5-2</b>	<b>LS5-3</b>
Systèmes laser compatibles	Sources jusqu'à 1000 x 500 mm + LS-Shape + LS-Scan		Sources jusqu'à 1600 x 500 mm + LS-Shape + LS-Scan
Ouverture de la porte	Motorisée		
Panneau de contrôle	Clé de maintenance • Arrêt d'urgence et réinitialisation • Ouverture de la porte • Démarrage et arrêt		
Armoire électrique	Armoire séparée de la machine		
Déplacement	Roulettes intégrées (hors armoire électrique)		

**Options**

Extracteur de fumée	A l'extérieur de la machine • Actif seulement durant le processus laser
Positionnement rapide	Reconnaissance de forme, mise au point automatique (autofocus) ou croisement de deux pointeurs rouges à la bonne distance focale
Caméra sur axe	Caméra filmant à travers le chemin du faisceau laser
Topographie	Capteur de point ou de ligne mesurant la topographie de la pièce avant et après le processus laser.
Automation personnalisée	La LS5 peut être spécialement conçue pour une application particulière et peut inclure différentes sortes d'automation ou d'appareils de détection.
Robot de chargement	Table supplémentaire à l'intérieur de la machine pour charger différentes plaques ou pièces. (Augmente la taille de la machine d'un module LS5-2 ou LS5-3)
Interface utilisateur	LS-HMI • KYLA™ • easyKYLA

**Dimensions (H x L x P)**

Machines	1950 x 1500 x 1500 mm	1950 x 1500 x 2300 mm	1950 x 1500 x 3100 mm
Fenêtre de sécurité	580 x 290 mm		
Zone de travail	En fonction de l'application		
Armoire électrique	1900 x 1400 x 600 mm		

**Configurations standards**

	<b>LS5 MOTION</b>	<b>LS5 MOTION ACCURATE</b>	<b>LS5 CNC</b>	<b>LS5 CNC ACCURATE</b>
Table en nid d'abeille, isolée du boîtier externe	•			
Table en granit, isolée du boîtier externe		•	•	•
Axe Z motorisé • Course de 200 mm • Répétabilité de 1 µm • Précision de 10 µm	•	•	•	•
Axes XY motorisés • Course de 400 x 300 mm • Répétabilité de 1 µm • Précision de 10 µm	•		•	
Axes XY motorisés • Course de 400 x 300 mm • Répétabilité de 0,75 µm • Précision de 2 µm		•		•
Axes AC motorisés • Course Infinie x 110° • Répétabilité de 50 µrad • Précision de 150 µrad			•	
Axes AC motorisés • Course Infinie x 110° • Répétabilité de 5 µrad • Précision de 15 µrad				•
Caméra latérale	•	•	•	•