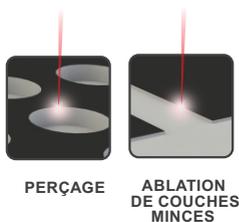
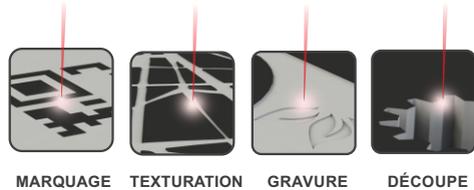


# LS6

## Pour les pièces de grande taille

La LS6 est la machine laser qui ouvre grand ses portes vers un monde de précision. Grâce à ses portes motorisées et ses larges accès à la zone de traitement, la LS6 peut fonctionner aussi bien en manuel qu'en chargement automatique robotisé. Elle est également prévue pour accueillir de grandes pièces telles que des plaques de verre et des panneaux photovoltaïques.

L'intégration des axes de translation et du laser permettent de traiter des plaques à haute vitesse tout en gardant de grandes précisions absolues et relatives. Des options ont été étudiées spécialement pour la LS6 afin d'usiner de larges pièces tout en atteignant ces précisions extrêmes : table en granit, axes XY ultra précis, calibrations spéciales et beaucoup plus encore.



LS6

### Equipements de base

MACHINE	LS6 MOTION	LS6 ACCURATE
Nombre d'axes mécaniques	3 (vis à billes)	3 (moteurs linéaires)
Source laser nanoseconde	5W	
Courses XYZ	1.000 x 1.000 x 200 mm	
Scanner	LS-Scan XY	
Module de gestion du faisceau	LS-Shape	
Logiciels	KYLA™ 2D et EasyKYLA	
Vision	Caméra de visualisation	
Autofocus	Capteur de distance laser	
Porte	Automatique	
Armoire électrique	Climatisée (échangeur air/air)	
Table optique	•	-
Table en marbre	o	•
F-Theta 100 mm	•	-
F-Theta télécentrique 100 mm	o	•
Miroirs SiC pour LS-Scan XY	o	•
Climatisation de la zone d'usinage	o	•
<b>PRÉCISION / RÉPÉTABILITÉ</b>		
Axes XY (par axe)	P±30µm R±1µm	P±4µm R±0,75µm
Axe Z	P±10µm R±1µm	P±10µm R±1µm

### Options

SOURCES LASER		
Femtoseconde	10 à 100W	
Nanoseconde	10 à 100W	
LS-MODULES		
Scanner 3D	LS-Scan Z (inclus KYLA™ 3D)	
Découpe et perçage sans concitité	LS-Precess	
AUTRES		
Vision	Caméra Cognex, reconnaissance de forme	
Métrie	Profilométrie optique (capteur confocal)	
Automation	LS-HMI (PLC)	
Robotisation	Module « Pick & Place »	
Divers	Extracteur de fumées	

### Dimensions

Largeur x Profondeur x Hauteur	2300 x 2300 x 2000
--------------------------------	--------------------